

JUDO Klima- und Kühlwasser-Technik

JKL 25

Für harte und feststoffbelastete Kühlwässer zur Härtestabilisierung, Korrosionsinhibierung und Dispergierung.

Analytische Kenndaten:

Stoffgruppe	Kombination niederpolymerer Polyelektrolyte und Phosphonate
Zustandsform:	flüssig
pH-Wert:	7,5 - 8,0
Stockpunkt:	ca. -4°C
Toxikologie:	LD : 261 g/kg Ratte oral

Anwendung:

JKL 25 wird als dosierfertige Impflösung zur Verhinderung von Korrosionen, Härteablagerungen und Inkrustationen in Rückkühlsystemen mit erhöhter Feststoffbelastung eingesetzt.

Wirkung:

JKL 25 ist chemisch und thermisch stabil. Daher werden die härtestabilisierende Eigenschaften auch bei höheren Wasserhärten (m-Wert: 7,0 mmol/l; 20°dkH) durch Hydrolyse nicht gemindert. Der Wasserdurchfluss innerhalb der Kühlsysteme bleibt ungehindert und ein ungestörter Wärmeübergang ist somit garantiert. Durch die dispergierenden Eigenschaften wird das Absetzen von Feststoffen verhindert und somit Korrosionen durch Belüftungselemente vermieden.

JKL 25 ist auch bei Temperaturen über 80°C voll wirksam.

JKL 25 eignet sich hervorragend zur Behandlung sehr harter Wässer bis 70°dGH bei pH-Werten von 6 - 10.

Dosierung:

Die Dosierung ist von mehreren Faktoren abhängig, wie z.B. Wasserqualität, Feststoffgehalt, Betriebsbedingungen, Eindickung usw.

Es ist darauf zu achten, daß das Kreislaufwasser 20°dkH nicht übersteigt. Bei vorgeschalteter Enthärtung wird der Wert der Gesamthärte der Karbonathärte gleichgesetzt (Bsp. 12°dGH = 12°dkH).

Nachfolgende Angaben beziehen sich auf die JKL 25-Konzentration im Kreislaufwasser.

Zur Härtestabilisierung	ca. 100 - 200 ppm JKL 25
Zur Dispergierung	ca. 500 ppm JKL 25
Zur Korrosionsinhibierung	ca. 1000 ppm JKL 25

Die Dosierung von JKL 25 sollte mengenproportional zum Nachspeisewasser mit JUDO-WADOS-Dosierpumpenanlagen erfolgen.

Analytik:

Der Gehalt an JKL 25 im Kühlkreislauf ist über den Gesamtphosphatgehalt zu ermitteln. Die Analysenvorschrift stellen wir Ihnen auf Anforderung zur Verfügung.

$$1 \text{ g/m}^3 \text{ P}_2\text{O}_5 = 200 \text{ g/m}^3 \text{ JKL 25.}$$

Verpackung:

25 l Kunststoffbehälter
60 l Kunststoffbehälter

Die vorstehenden Angaben beruhen auf praktischen Erfahrungen und entsprechen dem heutigen Stand der Technik. Wir übernehmen auf Anforderung kostenlos und unverbindlich die wasserchemische Beratung, sowie erforderlich werdende Kontroll-Analysen. Die Gewährleistung erstreckt sich auf gleichbleibende und einwandfreie Qualität der Lieferungen.